

MC-250

COLLO DI CIGNO





## DOTAZIONE STANDARD

- Motore principale Siemens con inverter Siemens G120C
- Sovraccarico idraulico
- Cambio corsa semi automatico con rifasamento camme automatico
- Regolazione altezza slitta motorizzata con display digitale per visualizzazione
- Lubrificazione automatica con pompa ad ingranaggi e distributore progressivo
- PLC Siemens S7-1200 per gestione funzioni ausiliarie pressa
- Interfaccia grafica operatore Siemens
- Modulo Sick Flexy Soft per gestione sicurezza pressa
- Comunicazione Profinet

## ACCESSORI A RICHIESTA

- Cambio corsa automatico;
- Premilamiera;
- Camme elettroniche;
- Camme supplementari;
- Salvastampi supplementari;
- Barriere optoelettroniche di sicurezza livello 4;
- Magazzino stampi;
- Autosetting per montaggio stampo;
- Controllo di sforzo programmabile;
- Controllo termico bronzine;
- Supporti antivibranti;
- Teleassistenza.

## SPECIFICHE TECNICHE

Forza di lavoro nominale	kN	2500
Corsa di lavoro nominale	mm	8
Dimensioni piano di lavoro	mm	1400x800

### MA.TE SRL



## PRESSE ECCENTRICHE

Diametro foro nel piano di lavoro	mm	250
Spessore piano di lavoro	mm	200
Spessore secondo piano di lavoro	mm	100
Dimensioni piano slitta	mm	950x700
Numero guide slitta	n°	8
Dimensioni foro nella slitta/codulo	mm	70/140
Colpi al minuto regolabili	n°	30:60
Corsa regolabile semi automatica	mm	0-220
Regolazione vite	mm	120
Distanza piano di lavoro - piano slitta (corsa max in basso reg. vite in alto)	mm	500
Distanza tra le spalle	mm	820
Distanza centro-spalle	mm	410
Diametro cuscino premilamiera	mm	460
Potenza motore principale	Kw	30
Tensione circuiti ausiliari	V	24
Tensione elettronica	V	24
Tensione di rete	V-Hz	400-50
Dimensioni di ingombro	mm	H 4250 L 1600 P 2900
Peso	Kg	24000

### MA.TE SRL

Via Galileo Galilei, 41 - 24040 Chignolo D'Isola (BG) - T. +39 035.4380262 - F. +39 035.4380780 - [mate-presse@mate-presse.com](mailto:mate-presse@mate-presse.com)  
[www.mate-presse.com](http://www.mate-presse.com)