

MC-200

COLLO DI CIGNO





DOTAZIONE STANDARD

- Cambio corsa semi automatico;
- Motore principale Siemens con inverter Siemens G120C
- Sovraccarico idraulico
- Cambio corsa semi automatico con rifasamento camme automatico
- Regolazione altezza slitta motorizzata con display digitale per visualizzazione quote
- Lubrificazione automatica con pompa ad ingranaggi e distributore progressivo
- PLC Siemens S7-1200 per gestione funzioni ausiliarie pressa
- Interfaccia grafica operatore Siemens
- Modulo Sick Flexy Soft per gestione sicurezza pressa;
- Comunicazione Profinet

ACCESSORI A RICHIESTA

- Cambio corsa automatico;
- Premilamiera;
- Camme elettroniche;
- Camme supplementari;
- Salvastampi supplementari;
- Barriere optoelettroniche di sicurezza livello 4;
- Magazzino stampi;
- Autosetting per montaggio stampo;
- Controllo di sforzo programmabile;
- Controllo termico bronzine;
- Supporti antivibranti;
- Teleassistenza.

SPECIFICHE TECNICHE

Forza di lavoro nominale	kN	2000
Corsa di lavoro nominale	mm	7



PRESSE ECCENTRICHE

Dimensioni piano di lavoro	mm	1400x800
Diametro foro nel piano di lavoro	mm	250
Spessore piano di lavoro	mm	200
Spessore secondo piano di lavoro	mm	100
Dimensioni piano slitta	mm	900x700
Numero guide slitta	n°	8
Dimensioni foro nella slitta/codulo	mm	70/80
Colpi al minuto regolabili	n°	30:60
Corsa regolabile semi automatica	mm	0-180
Regolazione vite	mm	110
Distanza piano di lavoro - piano slitta (corsa max in basso reg. vite in alto)	mm	480
Distanza tra le spalle	mm	820
Distanza centro-spalle	mm	410
Diametro cuscino premilamiera	mm	460
Potenza motore principale	Kw	22
Tensione circuiti ausiliari	V	24
Tensione elettronica	V	24
Tensione di rete	V-Hz	400-50
Dimensioni di ingombro	mm	H 3950 L 1500 P 2633
Peso	Kg	19000

MA.TE SRL

Via Galileo Galilei, 41 - 24040 Chignolo D'Isola (BG) - T. +39 035.4380262 - F. +39 035.4380780 - mate-presse@mate-presse.com
www.mate-presse.com