

MC-125

COLLO DI CIGNO





DOTAZIONE STANDARD

- Cambio corsa semi automatico;
- Motore principale Siemens con inverter Siemens G120C;
- Sovraccarico idraulico;
- Cambio corsa semi automatico con rifasamento camme automatico;
- Regolazione altezza slitta motorizzata con display digitale per visualizzazione quote;
- Lubrificazione automatica con pompa ad ingranaggi e distributore progressivo;
- PLC Siemens S7-1200 per gestione funzioni ausiliarie pressa;
- Interfaccia grafica operatore Siemens;
- Modulo Sick Flexy Soft per gestione sicurezza pressa;
- Comunicazione Profinet;

ACCESSORI A RICHIESTA

- Cambio corsa automatico;
- Premilamiera;
- Camme elettroniche;
- Camme supplementari;
- Salvastampi supplementari;
- Barriere optoelettroniche di sicurezza livello 4;
- Magazzino stampi;
- Autosetting per montaggio stampo;
- Controllo di sforzo programmabile;
- Controllo termico bronzine;
- Supporti antivibranti;
- Teleassistenza.

SPECIFICHE TECNICHE

Forza di lavoro nominale	kN	1250
Corsa di lavoro nominale	mm	5



PRESSE ECCENTRICHE

Dimensioni piano di lavoro	mm	1100x650
Diametro foro nel piano di lavoro	mm	180
Spessore piano di lavoro	mm	125
Spessore secondo piano di lavoro	mm	90
Dimensioni piano slitta	mm	750x450
Numero guide slitta	n°	8
Dimensioni foro nella slitta/codulo	mm	60/80
Colpi al minuto regolabili	n°	42:70
Corsa regolabile semi automatica	mm	0-150
Regolazione vite	mm	90
Distanza piano di lavoro - piano slitta (corsa max in basso reg. vite in alto)	mm	400
Distanza tra le spalle	mm	610
Distanza centro-spalle	mm	330
Diametro cuscino premilamiera	mm	400
Potenza motore principale	Kw	15
Tensione circuiti ausiliari	V	24
Tensione elettronica	V	24
Tensione di rete	V-Hz	400-50
Dimensioni di ingombro	mm	H 3120 L 1400 P 2220
Peso	Kg	10000

MA.TE SRL

Via Galileo Galilei, 41 - 24040 Chignolo D'Isola (BG) - T. +39 035.4380262 - F. +39 035.4380780 - mate-presse@mate-presse.com
www.mate-presse.com